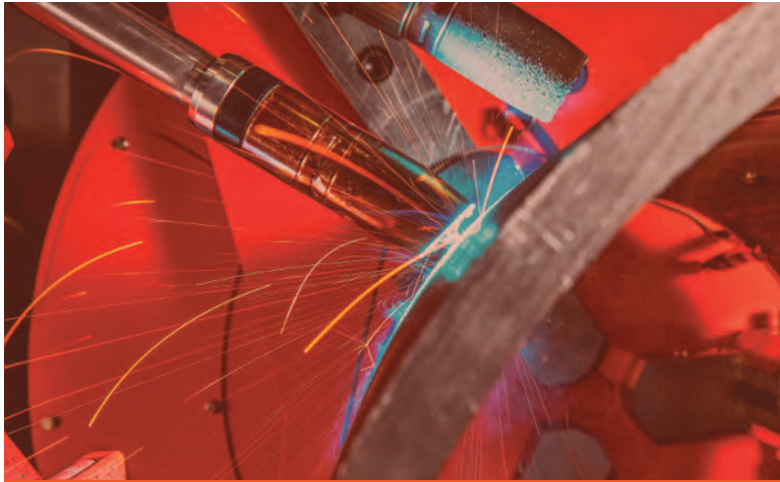


SOLUCIONES PARA AUTOMATIZACIÓN DE SOLDADURA



SISTEMA DE SOLDADURA AUTOMÁTICO PARA PREFABRICADO DE SPOOLS



HECHO EN CANADÁ



GARANTÍA DE 1 AÑO



CONTAMOS CON SERVICIO TÉCNICO Y REFACCIONES



DISTRIBUCIÓN A NIVEL NACIONAL

PROCESO MIG

RTW - MIG - S

SISTEMA DE SOLDADURA GMAW/FCAW DE BAHÍA SENCILLA

- 1x Rotor
- 2x Soportes libres (locos)
- 2x Antorchas
- (Corto circuito/Spray)
- 30 Pies (ft) de longitud total

RTW - MIG - SE

SISTEMA DE SOLDADURA GMAW/FCAW DE BAHÍA SENCILLA EXTENDIDA

- 1x Rotor
- 2x Soportes libres (locos)
- 2x Antorchas
- (Corto circuito/Spray)
- 48 Pies (ft) de longitud total

RTW - MIG - T

SISTEMA DE SOLDADURA GMAW/FCAW DE BAHÍA DOBLE

- 2x Rotor
- 4x Soportes libres (locos)
- 2x Antorchas
- (Corto circuito/Spray)
- 78 Pies (ft) de longitud total

PROCESO SAW

RTW - SAW - S

SISTEMA DE SOLDADURA SAW DE BAHÍA SENCILLA

- 1x Rotor
- 2x Soportes libres (locos)
- 4x Antorchas
- (2x kit de cambio rápido)
- 30 Pies (ft) de longitud total

RTW - SAW - SE

SISTEMA DE SOLDADURA SAW DE BAHÍA SENCILLA EXTENDIDA

- 1x Rotor
- 2x Soportes libres (locos)
- 4x Antorchas
- (2x kit de cambio rápido)
- 48 Pies (ft) de longitud total

RTW - SAW - T

SISTEMA DE SOLDADURA SAW DE BAHÍA DOBLE

- 2x Rotor
- 4x Soportes libres (locos)
- 4x Antorchas
- (2x kit de cambio rápido)
- 78 Pies (ft) de longitud total



SOLUCIONES PARA AUTOMATIZACIÓN DE SOLDADURA



INFORMACIÓN TÉCNICA GENERAL

Procesos de soldadura:

- GMAW (Pase de raíz)
- GMAW/FCAW/SAW (Pases de relleno)

Rotor:

- Diámetros: 3" - 42"
- Capacidad de carga: 1.36 tons.
- Torque máximo: 3955 n/m

Soportes libres:

- Capacidad de carga: 4.5 tons.



HECHO EN CANADÁ



GARANTÍA DE 1 AÑO



CONTAMOS CON SERVICIO TÉCNICO Y REFACCIONES



DISTRIBUCIÓN A NIVEL NACIONAL

TIEMPOS DE SOLDADURA

Como regla general, los tiempos de soldadura convencionales de Rotoweld 3.0 son los siguientes:

**1 min/pulgada diametral para cédulas STD.
(Bisel a 37.5°)**

*Para un cálculo más preciso:

$$W = (D \times 0.31416) + (40 \times T^2 \times D) / R$$

Donde:

- W= tiempo de soldadura (minutos)
- T= espesor de pared (pulgadas)
- D= diámetro (pulgadas)
- R= tasa de deposición (libras/hrs)

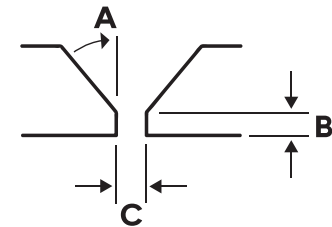
PREPARACIÓN

El sistema Rotoweld puede trabajar en juntas con separaciones de hasta 6 mm y con Hi Los de hasta 75% en la preparación.

A: 37.5°

B: 0.125 in (3mm)

C: 0.157 in (4mm)



VENTAJAS DE USAR ROTOWELD

- Calidad y repetitividad en cada junta.
- Incremento de hasta 400% en la productividad.
- Reducción considerable en tasa de rechazos y retrabajos.
- Factor de servicio de hasta 90%.
- Programación e interface amigable.
- 5 veces más productivo que un proceso manual.
- No se necesita un soldador con experiencia.
- El sistema es ensamblado y probado desde fábrica antes de ser enviado al cliente.
- Instalación y entrenamiento por técnicos capacitados.
- Seguimiento de cerca con el usuario, vía remota o presencial.
- Al ser un sistema de soldadura, todas sus partes trabajan en conjunto mediante programas de soldadura, los cuales pueden almacenarse, guardarse y usarse en cualquier momento.
- Seguimiento remoto desde cualquier dispositivo.
- Diversos usuarios alrededor del mundo nos respaldan como el sistema de soldadura automático más eficiente del momento